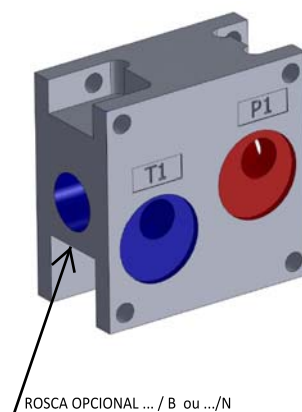
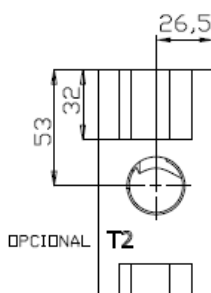


Dados de Engenharia		
Código:	AT-RR0HF-1006LF	AT-RR0HA-1006L
Material:	Ferro Fundido (GGG40)	Alumínio (6351T6)
Máx. Pressão de trabalho:	350 Bar	210 Bar
Peso:	4.47 Kg	1.55 Kg
Vazão Nominal:	80 l/min	
Blocos de aplicação:	AT-H0*F*-10*L	AT-H0*A*-10*L
	AT-H0*F*-06*L	AT-H0*A*-06*L
Torque de aperto:	42.2 Nm	25.3 Nm
Ferramenta de montagem:	chave fixa 13mm	
Observação:	Montar item 2 lubrificado com graxa	
ROSCA OPCIONAL .../B	P2= 3/4" BSP T2= 3/4" BSP	
ROSCA OPCIONAL .../N	P2= 3/4" NPT T2= 3/4" NPT	

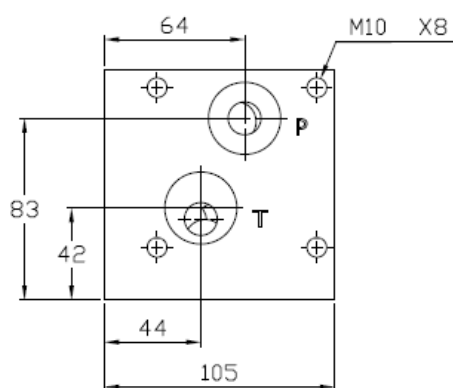


/ ROSCA OPCIONAL ... / B ou .../N

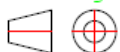
Inferior



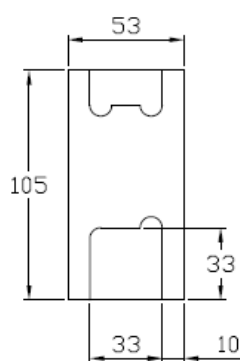
Lateral Direita



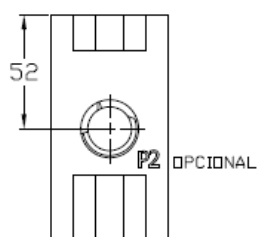
1st Angle



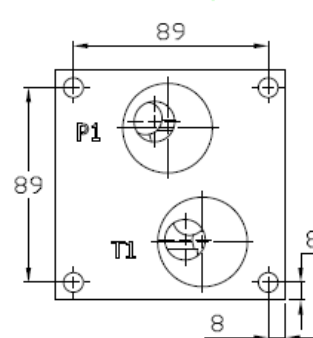
Frontal



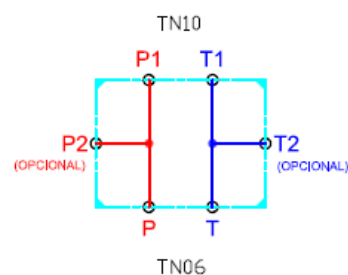
Superior



Lateral Esquerda



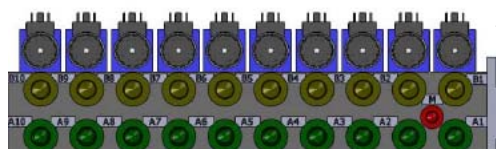
Circuito Paralelo



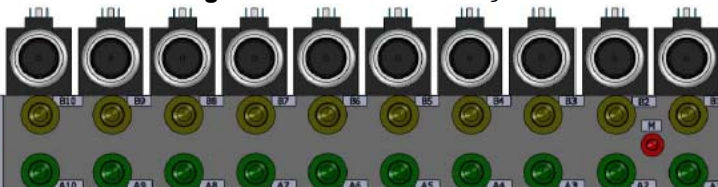
EXEMPLOS DE APLICAÇÃO: Bloco Redução High Flow TN10/TN06-20 estações

Interface de Redução

High Flow TN06 - 10 Estações



High Flow TN10 - 10 Estações

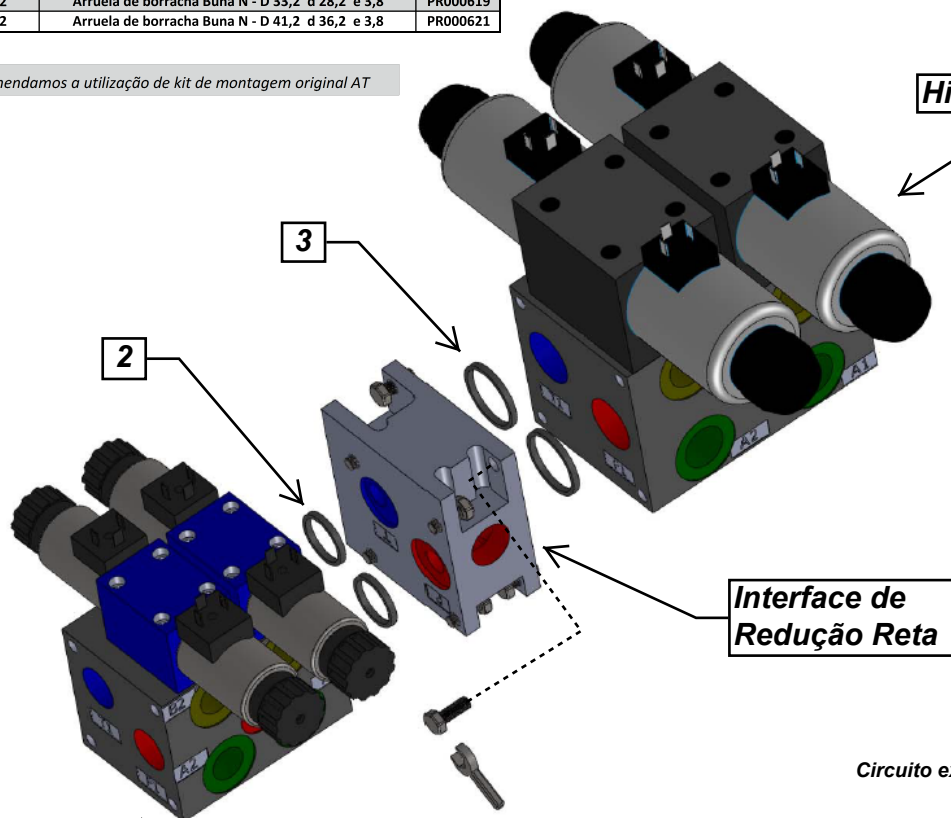


Kit de montagem-PR000623

Item	QT	Descrição	Código
1	8	Parafuso sextavado DIN 933 12.9 M8x20	P00418
2	2	Arruela de borracha Buna N - D 33,2 d 28,2 e 3,8	PR000619
3	2	Arruela de borracha Buna N - D 41,2 d 36,2 e 3,8	PR000621

* Recomendamos a utilização de kit de montagem original AT

High Flow TN-10



Interface de
Redução Reta

High Flow TN-06

T=42.2 Nm (ferro fundido)
T=25.3 Nm (alumínio)

Circuito exemplo de aplicação

